

**Искитимский филиал государственного бюджетного профессионального  
образовательного учреждения Новосибирской области «Новосибирский  
строительно-монтажный колледж»**

**АНОТАЦИЯ**

рабочей программы профессионального модуля

**ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после  
сварки**

Профессия СПО **15.01.05** Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

**Нормативный срок освоения ОПОП** на базе основного общего образования 2 года 10 месяцев.

**Уровень подготовки:** базовый.

**Наименование квалификации (базовой) подготовки:** Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом. Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.

**Место профессионального модуля** в структуре основной профессиональной образовательной программы: ПП.00 Профессиональный цикл.

**Перечень формируемых компетенций:**

Код	Профессиональные компетенции
ПК1.1	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК1.2	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК1.3	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК1.5	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК1.6	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку
ПК1.7	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла
ПК 1.8	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
ПК 1.9	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

**Цель и задачи профессионального модуля** – требования к результатам освоения профессионального модуля:

<b>иметь практический опыт</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке деталей перед сваркой;</li> <li>– выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений;</li> <li>– выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку на прихватках;</li> <li>– эксплуатации оборудования для сварки;</li> <li>– выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева свариваемых кромок;</li> <li>– выполнения зачистки швов после сварки;</li> <li>– использования измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварного шва;</li> <li>– определения причин дефектов сварочных швов и соединений;</li> <li>– предупреждения и устранения различных видов дефектов в сварных швах;</li> <li>– чтения чертежей и спецификаций, оформленных в соответствии с требованиями международных стандартов по сварке и родственным технологиям, и требованиями ТО WSR/WSI*.</li> <li>– чтения производственно-технологической документации сварочных процессов,</li> </ul>
--------------------------------	---



1	2	3	4	и практически не занятия, часов	(работа), часов	7	проект (работа) , часов	9	10	
ПК 1.3	Раздел 1. МДК.01.01. Основы технологии сварки и сварочное оборудование	120	80	42	-	40	-		-	
ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 1.9	Раздел 2. МДК.01.02. Технология производства сварных конструкций	27	18	10	-	9	-		-	
ПК 1.1, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 1.8	Раздел 3. МДК.01.03. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	141	94	44	-	47	-		-	
ПК 1.9	Раздел 4. МДК.01.04. Контроль качества сварных соединений	45	30	20	-	15	-		-	
	<b>Учебная практика, часов</b>	<b>108</b>							<b>108</b>	
	<b>Производственная практика</b>	<b>216</b>								<b>216</b>
	<b>Всего:</b>	<b>657</b>	<b>222</b>	<b>116</b>	<b>-</b>	<b>111</b>	<b>-</b>	<b>108</b>	<b>216</b>	

**Разработчик рабочей программы учебной дисциплины преподаватель Искитимского филиала ГБПОУ НСО «НСМК» Панфилова Н.Т.**